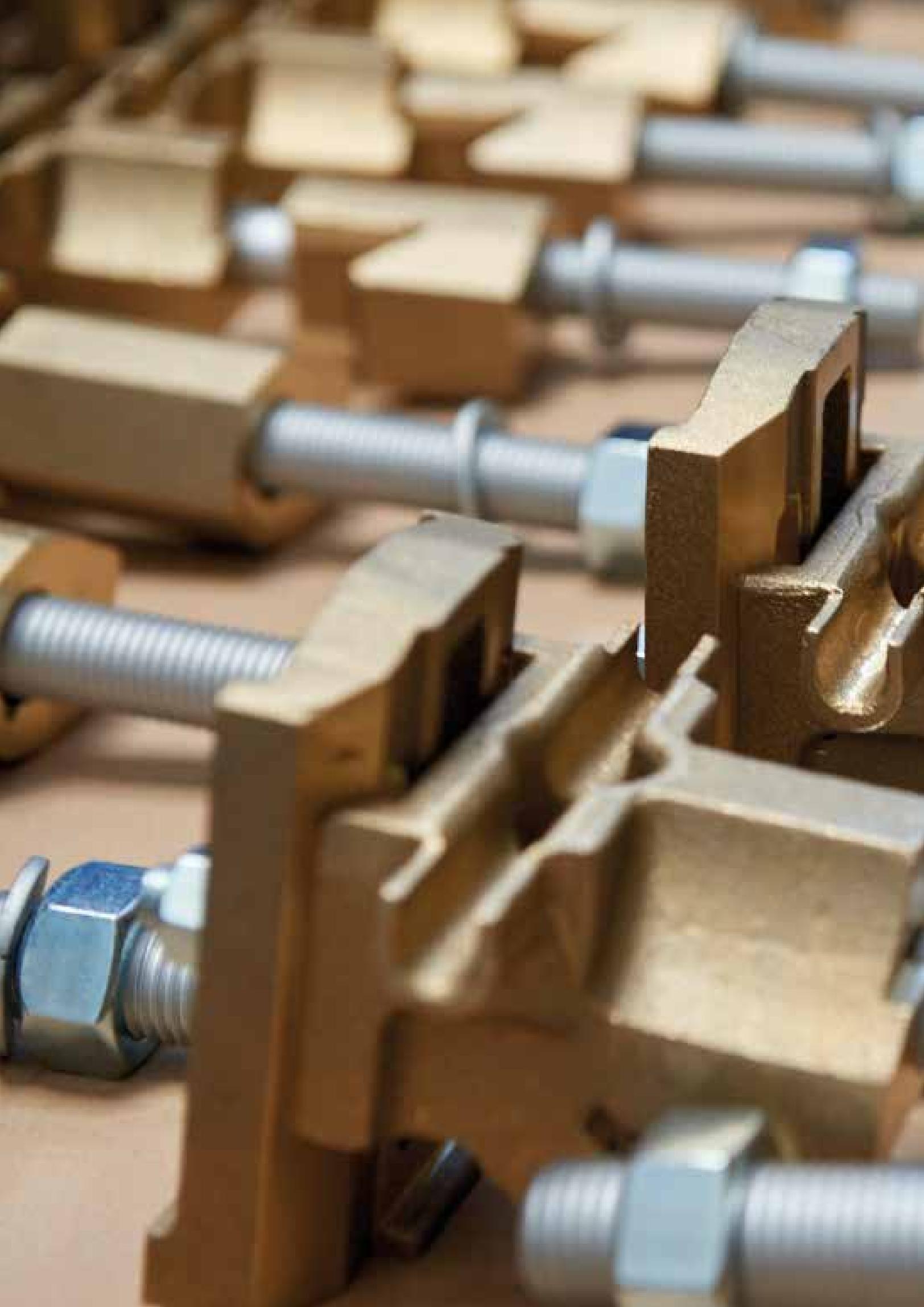


*Qualität überzeugt.*

*Seit 100 Jahren.*



**OTTO SCHNELL**  
METALLVERARBEITUNG  
SYSTEMTECHNIK





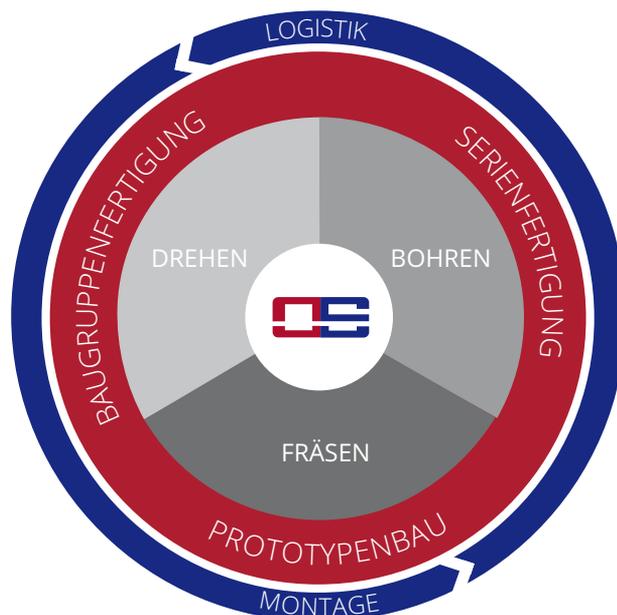
# ZUVERLÄSSIGKEIT UND FLEXIBILITÄT.

IN DER VIERTEN GENERATION.

Unsere Kernkompetenzen sind das Drehen, Fräsen und Bohren verschiedenster Metalle und Kunststoffe auf höchstem Niveau. Wir fertigen von Prototypen, über ganze Baugruppen, bis hin zur Serienfertigung alles auf Kundenwunsch. Ergänzt wird unser Portfolio durch Montage-, Beratungs- und Logistikleistungen, die wir zusätzlich anbieten. Und das seit 100 Jahren.

  
Peter Schnell

  
Gerhard Schnell





# AUTOMOBILINDUSTRIE

ZULIEFERER FÜR DIE JUST-IN-TIME-PRODUKTION.

Als Direktlieferant für die Serienproduktion in der Automobilindustrie unterliegen wir mit unseren Baugruppen extrem hohen Anforderungen. Um diesen gerecht zu werden, sind wir mit unserem Qualitätsmanagementsystem nach der Norm ISO/TS 16949:2009 zertifiziert, welche den Vorgaben der Automobilindustrie entspricht.

Von der Prototypen- bis hin zur Serienfertigung produzieren wir auf hochmodernen computergesteuerten Zerspanungsmaschinen und übernehmen ergänzend die komplette Logistik der Bauteile bis hin zur Fertigstellung der Baugruppe.



*Einmassenschwungrad*



*Thermogehäuse*



*Hinterachslenker*



# WINDKRAFT

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE.

Getriebegehäuse für Aufzüge müssen auf engstem Raum besondere Lasten aushalten und sicher tragen. Zur Lasten- und Personenbeförderung in Windkraftanlagen gelten darüber hinaus besonders hohe Sicherheitsvorgaben.

In Zusammenarbeit mit unserem Kunden haben wir einen Bearbeitungsprozess für Getriebegehäuse entwickelt, der diese Anforderungen erfüllt. Jedes Bauteil, das die Serienproduktion verlässt, wird exakt vermessen und muss zu 100 Prozent den Vorgaben entsprechen, die nur minimalste Toleranzen zulassen.



*Getriebegehäuse für Aufzüge  
in Windkraftanlagen*



# BAHNTECHNIK

LÖSUNGEN FÜR DIE AUSSTATTUNG VON SCHIENENFAHRZEUGEN.

Bedingt durch die Neigetechnik im Bahnverkehr, wurde ein Tankdeckel benötigt, der auch im Neigebereich sowie bei einer Havarie der Druckbelastung standhält. In Zusammenarbeit mit unserem Kunden wurde ein Bauteil konstruiert und produziert, das diesen Anforderungen gerecht wird.

Als weitere Produkte in diesem Geschäftsfeld werden ein Adapter zur Druckbetankung, sowie eine Trittstufe für den Fahrgastbereich hergestellt.



*Tankdeckel*



*Adapter zur Druckbetankung*



*Trittstufe*



# BERGBAU

BAUTEILE FÜR DEN HYDRAULISCHEN SCHILDAUSBAU.

Im Bergbau werden hydraulische Schilde verwendet, um den Druck der oberen Gesteinsschichten abzufangen. Für den Einsatz dieser Schilde unter Tage werden Hydraulikzylinder sowie Rohrleitungssysteme für Wasser und Hydraulik im Hochdruckbereich benötigt.

Die hierfür erforderlichen mechanischen Baugruppen werden von uns komplett gefertigt und halten einer Druckbelastung von bis zu 400 bar stand. Das Verschweißen der einzelnen Komponenten erfolgt über unseren Partner N&S Schweißfachbetrieb.



*Schild Bergbaumuseum Bochum*

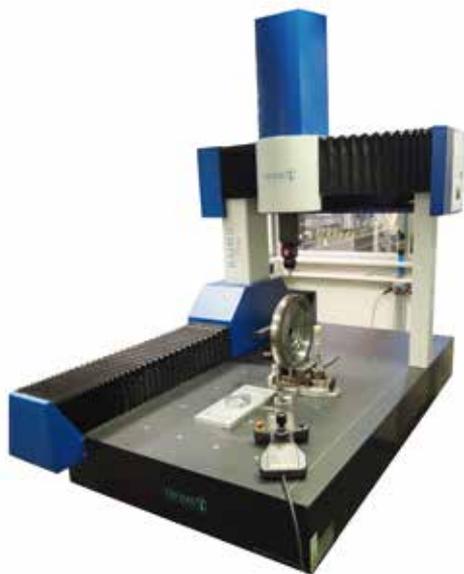


*Eingebaute Hydraulikzylinder*



# MESSTECHNIK

QUALITÄT DURCH HOCHPRÄZISE MESSUNGEN.



In unserer Fertigung verfügen wir über zwei 3D-Koordinatenmessmaschinen. Auf diese Weise können wir eine ständige Qualitätskontrolle unserer Produkte gewährleisten und direkt im laufenden Fertigungsbetrieb präzise Messungen vornehmen.

*3D-Koordinatenmessmaschine*



# MASCHINEN

MODERNSTE BEARBEITUNGSZENTREN.

**8760** Fastems

Der Maschinenpark verfügt über ein voll automatisches Be- und Entladungssystem der Firma Fastems, an dem computergesteuerte Bearbeitungszentren angeschlossen sind. Dadurch sind wir in der Lage, von nur einem Bauteil bis zur Serie hochflexibel zu fertigen.

Mit Hilfe einer Software wird die Fertigung in Echtzeit geplant, gesteuert, optimiert und überwacht. Bei diesem vollautomatisierten Verfahren sind wir in der Lage, Just-in-time zu fertigen und zu liefern. Das integrierte Werkzeug-Managementsystem greift auf rund 560 Werkzeuge und die dazugehörigen Programme und Einheiten automatisch zu.

*Werkzeugmagazin*





## UNSER PARTNER

LÖSUNGEN IN SCHWEISSFACHTECHNIK.



Um Komplettlösungen anbieten zu können, arbeiten wir in enger Partnerschaft mit der Firma N&S Schweißfachbetrieb zusammen. Wir entwickeln gemeinsam Lösungen, um das Endprodukt auf die individuellen Kundenwünsche anzupassen.

Unser Partner N&S Schweißfachbetrieb GmbH & Co. KG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 3834 Teil 2 (Qualitätsmanagementsystem) sowie AD2000 Merkblatt HP0 (Druckgeräterichtlinie für Schweißprodukte).



*Riffelwalzen für  
Maiserntemaschinen*



## LEISTUNGSSPEKTRUM

### LEISTUNGEN

Baugruppenfertigung  
Bearbeitung und Entwicklung  
Montage und Logistikleistung  
Lohnbearbeitung  
Materialmanagement

### PRODUKTIONSSPEKTRUM DREHBEARBEITUNG

Durchmesser: bis 750 mm  
Länge: bis 6.000 mm  
Futterteile: ø 1250 mm

### BEARBEITUNGSZENTREN

Mit bis zu 560 Werkzeugen  
X: bis 1.400 mm  
Y: bis 1.250 mm  
Z: bis 1.200 mm

### UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001:2008  
ISO/TS 16949:2009  
ÖKOPROFIT company 2012/2013



[otto-schnell.de](http://otto-schnell.de)

OTTO SCHNELL GMBH & CO. KG  
NEUER WEG 30-34  
D-42111 WUPPERTAL  
GERMANY

P +49 (0)202. 277 11-0  
F +49 (0)202. 277 11-30

[info@otto-schnell.de](mailto:info@otto-schnell.de)

